

## CONTROL DE LA ESTRUCTURA METÁLICA S-275JR

Los materiales cumplirán lo establecido en las siguientes Normas y se efectuarán los siguientes controles de ejecución (consultar Perfiles de Condiciones y el plan de control de la DF):

- Perfiles y chapas DB SE-A, UNE-EN 10025-2:2006, 10210-1:2007, 10219-1:2007
- Soldaduras DB SE-A, UNE-EN 14555:2008, 287:1:2004

- 1.- Tolerancias: se cumplirán las restricciones establecidas en el apartado 11 del CTE DB SE-A
- 2.- Comprobación de forma (una cada 5 vigas):
  - Cuando los perfiles recojan elementos dañables, no se admitirán flexiones superiores a L/500.
  - En el resto de perfiles no se admitirán flexiones relativas superiores a L/350.
- 3.- Comprobación de soldaduras:
  - En empalmes, se comprobará una soldadura por unidad, no admitiéndose interrupciones del cordón ni defectos aparentes.
  - En juntas continuas, se comprobará una soldadura por pieza, no admitiéndose variaciones de longitud y separaciones que queden fuera del ámbito definido en el proyecto ni defectos aparentes.
  - Se efectuarán los ensayos por radiografía, líquidos penetrantes, ultrasonidos o partículas magnéticas de los cordones que en su caso se especificuen.

El montaje y colocación de las cerchas se realizará con la ayuda de perfiles de arriostamiento suplementarios, que se retirarán una vez realizada la totalidad de la estructura.

## SOLDADURA A TOPE

Los cordones de soldadura a tope serán continuos de penetración total o parcial y las chapas se biselarán por procedimientos mecánicos.

Es válida la modificación de los procedimientos si se adaptan al CTE DB SE-A. En caso de no especificar la penetración se ejecutarán con penetración total.

Cuando se produzcan encuentros entre tres cordones de soldadura retiraremos una de las chapas para que uno de los cordones sea pasante.

### PENETRACIÓN PARCIAL

50°  
2mm

T. ASIMÉTRICA  
5,0mm  $\leq$  e  $\leq$  15,0mm

### PENETRACIÓN TOTAL

60°  
2mm

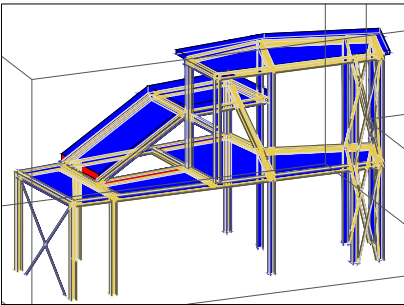
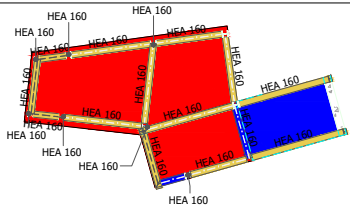
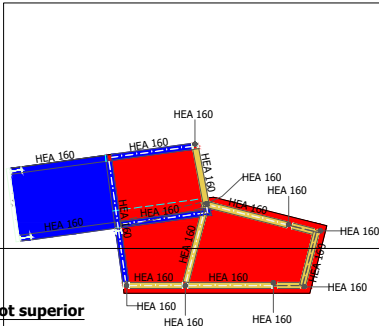
T. SIMÉTRICA  
15,0mm  $\leq$  e  $\leq$  40,0mm

60°  
5mm

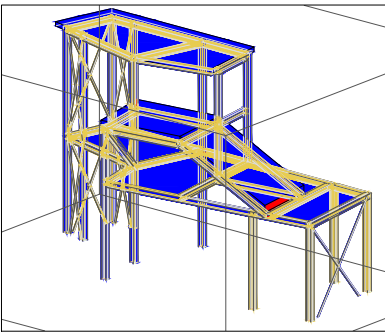
V. ASIMÉTRICA  
8,0mm  $\leq$  e  $\leq$  15,0mm  
tabón (t) = 3,0mm

60°  
5mm

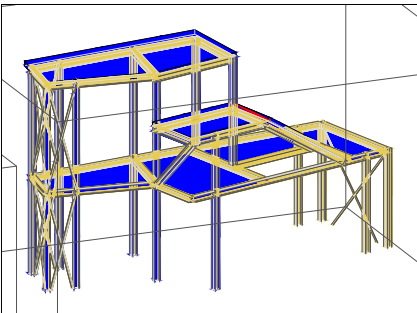
X. SIMÉTRICA  
15,0mm  $\leq$  e  $\leq$  40,0mm  
tabón (t) = 3,0mm



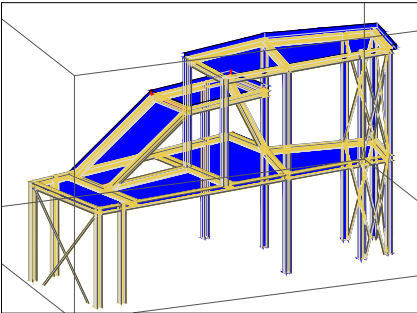
### **3D. Badalot 1.1**



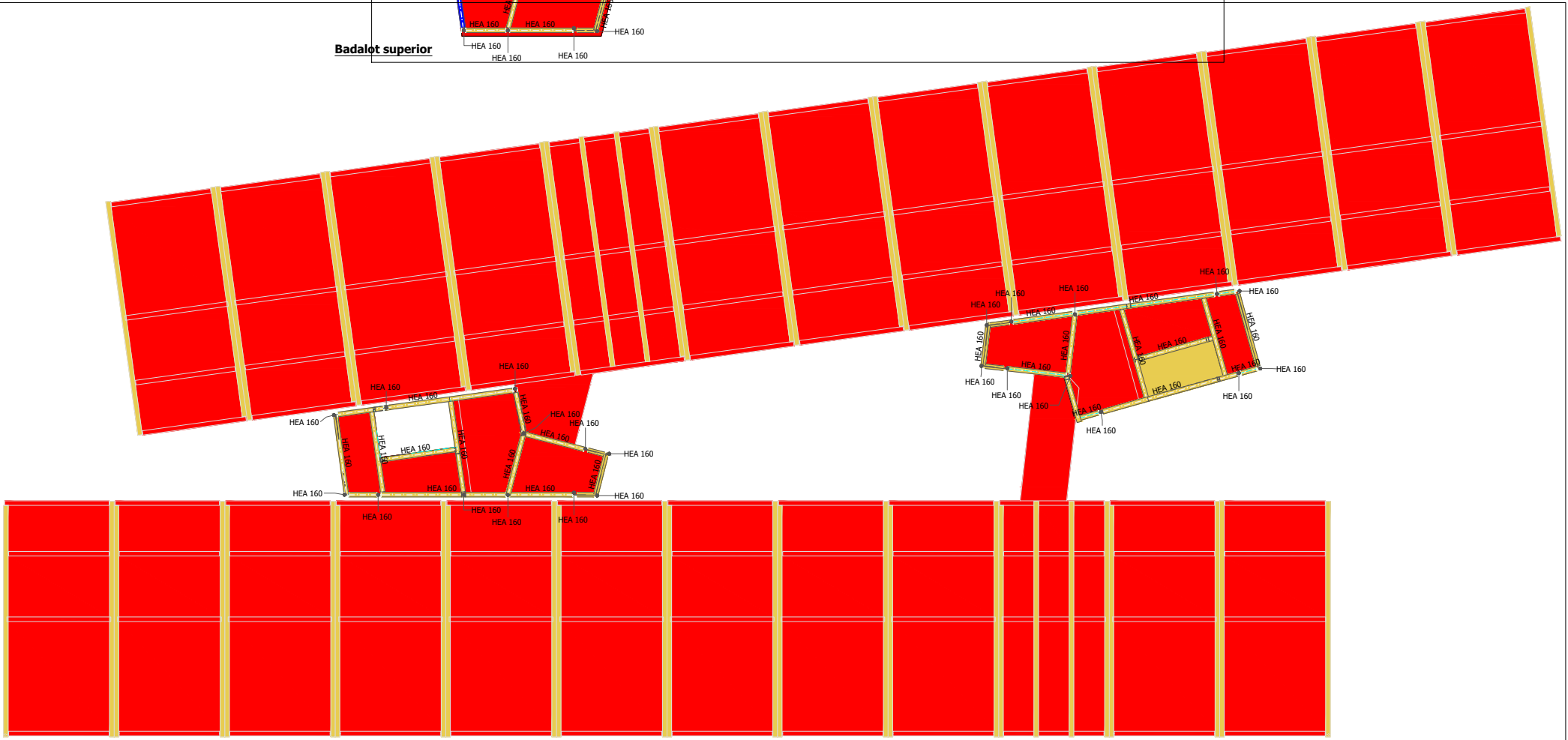
### **3D. Badalot 1.2**



### **3D. Badalot 2.1**



### 3D. Badalot 2.2



### Badalot inferior